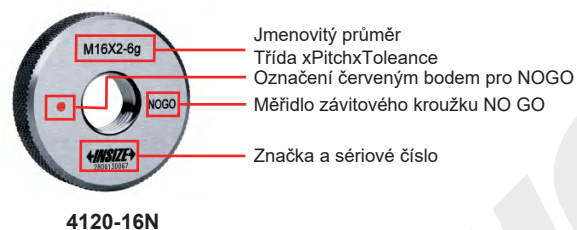




NÁVOD K OBSLUZE

Měřidla metrických závitových kroužků



Příklad kódu: '-2' znamená '4120-2'

Velikost (mm)		Kód (4120)					
		Třída 6g		Třída 6e		Třída 6h	
Jmenovitý průměr	Pitch	GO	NOGO	GO	NOGO	GO	NOGO
M2	0,4	-2	-2N	-2E	-2EN	-2H	-2HN
M2,2	0,45	-2D2	-2D2N	-2D2E	-2D2EN	-2D2H	-2D2HN
M2,3	0,4	-2D3	-2D3N	-2D3E	-2D3EN	-2D3H	-2D3HN
M2,5	0,45	-2D5	-2D5N	-2D5E	-2D5EN	-2D5H	-2D5HN
M2,6	0,45	-2D6	-2D6N	-2D6E	-2D6EN	-2D6H	-2D6HN
M3	0,5	-3	-3N	-3E	-3EN	-3H	-3HN
M3,5	0,6	-3D5	-3D5N	-3D5E	-3D5EN	-3D5H	-3D5HN
M4	0,7	-4	-4N	-4E	-4EN	-4H	-4HN
M4,5	0,75	-4D5	-4D5N	-4D5E	-4D5EN	-4D5H	-4D5HN
M5	0,8	-5	-5N	-5E	-5EN	-5H	-5HN
M6	1	-6	-6N	-6E	-6EN	-6H	-6HN

Velikost (mm)		Kód (4120)					
		Třída 6g		Třída 6e		Třída 6h	
Jmenovitý průměr	Pitch	GO	NOGO	GO	NOGO	GO	NOGO
M7	1	-7	-7N	-7E	-7EN	-7H	-7HN
M8	1,25	-8	-8N	-8E	-8EN	-8H	-8HN
M9	1,25	-9	-9N	-9E	-9EN	-9H	-9HN
M10	1,5	-10	-10N	-10E	-10EN	-10H	-10HN
M11	1,5	-11	-11N	-11E	-11EN	-11H	-11HN
M12	1,75	-12	-12N	-12E	-12EN	-12H	-12HN
M14	2	-14	-14N	-14E	-14EN	-14H	-14HN
M16	2	-16	-16N	-16E	-16EN	-16H	-16HN
M18	2,5	-18	-18N	-18E	-18EN	-18H	-18HN
M20	2,5	-20	-20N	-20E	-20EN	-20H	-20HN
M22	2,5	-22	-22N	-22E	-22EN	-22H	-22HN
M24	3	-24	-24N	-24E	-24EN	-24H	-24HN
M27	3	-27	-27N	-27E	-27EN	-27H	-27HN
M30	3,5	-30	-30N	-30E	-30EN	-30H	-30HN
M33	3,5	-33	-33N	-33E	-33EN	-33H	-33HN
M36	4	-36	-36N	-36E	-36EN	-36H	-36HN
M39	4	-39	-39N	-39E	-39EN	-39H	-39HN
M42	4,5	-42	-42N	-42E	-42EN	-42H	-42HN
M45	4,5	-45	-45N	-45E	-45EN	-45H	-45HN
M48	5	-48	-48N	-48E	-48EN	-48H	-48HN
M52	5	-52	-52N	-52E	-52EN	-52H	-52HN
M56	5,5	-56	-56N	-56E	-56EN	-56H	-56HN
M60	5,5	-60	-60N	-60E	-60EN	-60H	-60HN

MN-4120-CZ

V0

Sada měřicích kroužků Go

Kód	Měřidla závitových kroužků jsou součástí dodávky
4120-S7	M3x0,5(4120-3), M4x0,7(4120-4), M5x0,8(4120-5), M6x1(4120-6), M8x1,25(4120-8), M10x1,5(4120-10), M12x1,75(4120-12)

Sada měřicích kroužků No Go

Kód	Měřidla závitových kroužků jsou součástí dodávky
4120-S7N	M3x0,5(4120-3N), M4x0,7(4120-4N), M5x0,8(4120-5N), M6x1(4120-6N), M8x1,25(4120-8N), M10x1,5(4120-10N), M12x1,75(4120-12N)

3. Bezpečnostní opatření

- Před použitím závitového kroužkového měřidla by měl být povrch měřeného obrobku s vnějším závitem očištěn, aby bylo zajištěno, že výsledky měření neovlivní žádné nečistoty nebo olej.
- Při šroubování závitového kroužkového měřidla nepoužívejte nadměrnou sílu. mělo by být co nejstabilnější, vyvarujte se třesení nebo příliš rychlého otáčení, aby nedošlo k poškození závitového kroužkového měřidla.
- Po použití jemně otřete měřicí povrch závitového kroužkového měřidla, naolejujte jej, abyste zabránili rezavění, vložte jej zpět do speciální krabičky a uložte na chladné a suché místo.

1. Výrobek se používá ke komplexní kontrole běžných vnějších závitů.

2. Použití

- Podle měřeného obrobku s vnějším závitem zvolte odpovídající specifikaci závitového kroužku.
- Zaměřte kroužkový měřič závitů GO na zkoušený vnější závit a třemi prsty (palec, ukazováček, prostředníček) otáčejte kroužkovým měřičem závitů nebo zkoušeným vnějším závitovým obrobkem tak, aby se otáčel a procházel celou délkou závitů ve volném stavu, pak se považuje za kvalifikovanou zkoušku průchozího měřidla, a naopak je nekvalifikovaná.
- Vyrovnejte kroužkové měřidlo závitů NO GO s oběma konci zkoušeného vnějšího závitů, otáčejte kroužkovým měřidlem závitů nebo zkoušeným obrobkem s vnějším závitem třemi prsty (palec, ukazováček, prostředníček) a kroužkové měřidlo závitů NO GO je zašroubováno do zkoušeného obrobku se závitem nepřesahujícím dvě stoupání, pak se považuje za kvalifikovanou zkoušku kroužkového měřidla závitů NO GO (Kroužkové měřidlo závitů NO GO nesmí zcela projít obrobkem s délkou závitů tři závity nebo méně.).
- Pokud jsou zkoušky kroužkového měřidla závitů GO i NO GO kvalifikované, považuje se zkoušený obrobek s vnějším závitem za kvalifikovaný a opačný obrobek za nekvalifikovaný.